

HAM-LET SCHLÄUCHE



SCHLÄUCHE



INHALTSTABELLE

HAM-LET METALLSCHLÄUCHE	450
AUSWAHL & INSTALLATION DER METALLWELLSCHLAUCH-SYSTEME	457
METALLSCHLÄUCHE - BESTELLINFORMATIONEN	462
HAM-LET PTFE-SCHLÄUCHE - ALLGEMEIN	464
PTFE-SCHLÄUCHE - BESTELLINFORMATIONEN	469

Metallschläuche



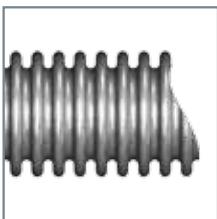
SHF Serie

Serie für den allgemeinen Einsatz
Seite 452



SHU Serie

Ultrahochdruck-Serie
Seite 453



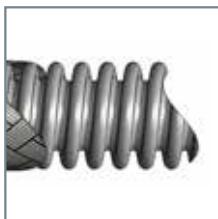
SHV Serie

Vakuum/ verformbare Serie
Seite 454



SHE Serie

Besonders flexible Serie
Seite 455



SHH Serie

Hochdruck-Serie
Seite 456

PTFE Schläuche



THT Serie

Glatte Seele
Seite 466



THS Serie

Glatte Seele mit Silikonüberzug
Seite 467



THC Serie

Gewellter Innenschlauch
Seite 468

Kompensatoren



Kompensatoren

Edelstahl
Seite 470

Endanschlüsse



LET-LOK®



Rohrstutzen



ONE-LOK®



UH Line



NPT
Aussengewinde



BSPP
Aussengewinde



NPT
Innengewinde



BSPP
Innengewinde



Schweißstutzen



Drehbares
Aussen-
gewinde



Drehbares
Innengewinde



Bördelverbindung
mit Aussen-/
Innengewinde
JIC 37°

HAM-LET Schläuche Schnelle Auswahlhilfe

Siehe Bestellinformationen auf Seite 462

Schlauch-Serie	Anzahl der Ummantelungen	Innendurchmesser in Inch (mm)															
		1/4 (6.35)		3/8 (9.53)		1/2 (12.70)		3/4 (19.05)		1 (25.40)		1 1/4 (31.75)		1 1/2 (38.10)		2 (50.80)	
		Betriebsdruck psi (bar)	Dynamischer Biege- Radius inch (mm)	Betriebsdruck psi (bar)	Dynamischer Biege- Radius inch (mm)	Betriebsdruck psi (bar)	Dynamischer Biege- Radius inch (mm)	Betriebsdruck psi (bar)	Dynamischer Biege- Radius inch (mm)	Betriebsdruck psi (bar)	Dynamischer Biege- Radius inch (mm)	Betriebsdruck psi (bar)	Dynamischer Biege- Radius inch (mm)	Betriebsdruck psi (bar)	Dynamischer Biege- Radius inch (mm)	Betriebsdruck psi (bar)	Dynamischer Biege- Radius inch (mm)
SHF Standard-Produkt für den allgemeinen Einsatz T321, T316L (Siehe Seite 458)	0	90 (6)		70 (5)		70 (5)		43 (3)		43 (3)		43 (3)		28 (2)		14 (1)	
	1	1800 (124)	4.5 (114)	1558 (107)	5.0 (127)	1186 (82)	5.5 (140)	898 (62)	8.0 (203)	718 (50)	9.0 (229)	645 (44)	10.0 (254)	531 (37)	11.0 (279)	449 (31)	13.0 (330)
	2	2700 (186)		2336 (161)		1779 (123)		1347 (93)		1077 (74)		968 (67)		797 (55)		674 (46)	
SHU Ultrahochdruck T321 & T316L (Siehe Seite 459)	0	500 (34)						250 (17)	4.5 (114)	180 (12)	7.0 (178)	190 (13)	9.5 (241)	110 (8)	11.5 (292)	100 (7)	12.0 (305)
	1	5000 (345)	4.5 (114)	-	-	-	-	2650 (182)	10.0 (254)	2500 (172)	11.0 (279)	1775 (122)	12.5 (318)	1450 (100)	13.0 (330)	1100 (76)	14.0 (356)
	2	6000 (414)						3600 (248)	10.0 (254)	3000 (207)	11.0 (279)	2600 (179)	12.5 (318)	2200 (152)	13.0 (330)	1675 (115)	14.0 (356)
	3	-						-	-	-	-	3000 (207)	14.0 (356)	-	-	-	-
SHV Vakuum-/verformbar Verharrungsanwendung T321, T316L (Siehe Seite 460)	0	90 (6)		70 (5)		70 (5)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1	900 (62)		800 (55)		665 (46)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SHE Besonders flexibel, hochflexibel T321, T316L, T304L (Siehe Seite 461)	0	90 (6)		70 (5)		70 (5)		43 (3)		43 (3)		43 (3)		28 (2)		14 (1)	
	1	1800 (124)	3.7 (94)	1558 (107)	4.0 (102)	1186 (82)	4.4 (112)	898 (62)	6.4 (163)	718 (50)	7.1 (180)	645 (44)	7.9 (201)	531 (37)	8.7 (221)	449 (31)	10.3 (262)
	2	2700 (186)		2336 (161)		1779 (123)		1347 (93)		1077 (74)		968 (67)		797 (55)		674 (46)	
SHH Hochdruck Spiralförmig Hochdruck T316L (Siehe Seite 462)	1	4600 (317)	5.0 (127)	3800 (262)	5.5 (140)	2600 (179)	5.7 (145)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	5800 (400)		4000 (276)		3700 (255)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
THT PTFE Schlauch mit glatter Seele und Metallummantelung (Siehe Seite 472)	1	3200 (221)	1.5 (38)	2500 (172)	1.5 (38)	2000 (138)	3.0 (76)	1000 (69)	8.2 (208)	1000 (69)	12.0 (305)	-	-	-	-	-	-
THS PTFE Schlauch mit glatter Seele, Silikonüberzug und Metallummantelung (Siehe Seite 473)	1	3250 (224)	1.5 (38)	2500 (172)	3.0 (76)	2000 (138)	3.0 (76)	1000 (69)	8.2 (208)	1000 (69)	12.0 (305)	-	-	-	-	-	-
THC PTFE Schlauch mit Gewelltem-Innenschlauch und Metallummantelung (Siehe Seite 474)	1	-	-	-	-	1500 (103)	2.5 (64)	1100 (76)	3.0 (76)	1000 (69)	5.5 (140)	-	-	700 (152)	6.0 (152)	525 (36)	7.5 (191)

Auswahl der Endanschlüsse der HAM-LET Schläuche

Anschluss-Art	Anschlussgröße	Metallwellenschlauch Serien SHF / SHU / SHV / SHE / SHH ID. Zoll (mm)								PTFE-Schlauch Serien THT / THS / THC ID. Zoll (mm)							
		1/4 (6.35)	3/8 (9.53)	1/2 (12.70)	3/4 (19.05)	1 (25.40)	1 1/4 (31.75)	1 1/2 (38.10)	2 (50.80)	1/4 (6.35)	3/8 (9.53)	1/2 (12.70)	3/4 (19.05)	1 (25.40)	1 1/2 (38.10)	2 (50.80)	
LET-LOK®	1/4"	○								○							
	3/8"	○	○								○						
	1/2"			○								○					
	3/4"				○								○				
	1"					○								○			
	1 1/4"						○										
	1 1/2"							○							○		
	2"								○							○	
	6mm	○								○							
	8mm	○															
	10mm		○								○						
	12mm		○								○						
	18mm			○								○					
	25mm				○								○				
	38mm					○								○			
Rohr-stutzen (1 1/4" - 2" sind vormontiert)	1/4"	○								○							
	3/8"		○								○	○					
	1/2"		○								○						
	3/4"			○								○	○				
	1"				○							○		○			
	1 1/4"					○											
	1 1/2"						○							○			
	6mm	○									○						
	8mm	○									○						
	10mm		○									○					
	12mm		○									○					
	18mm			○									○				
	25mm				○								○				
	38mm					○								○			
ONE-LOK®	1/4"	○															
	3/8"	○	○														
	1/2"		○														
	6mm	○															
	8mm	○															
	10mm		○														
	12mm		○														
UH Linie (nur für Vakuum)	1/4"	○															
	3/8"	○	○														
	1/2"		○														
	3/4"			○													
	1"				○												
NPT Außen- gewinde	1/4"	○	○								○	○	○				
	3/8"	○	○	○							○	○	○				
	1/2"	○	○	○							○	○	○				
	3/4"			○									○	○			
	1"				○								○	○			
	1 1/4"					○								○			
	1 1/2"						○								○		
	2"							○								○	

HAM-LET Schlauch-Endanschlüsse Auswahl

Anschlussart	Anschluss-Größe	Metallschläuche – Serien SHF / SHU / SHV / SHE / SHH I.D. Zoll (mm)								PTFE Schläuche – Serien THT / THS / THC I.D. Zoll (mm)						
		1/4 (6.35)	3/8 (9.53)	1/2 (12.70)	3/4 (19.05)	1 (25.40)	1 1/4 (31.75)	1 1/2 (38.10)	2 (50.80)	1/4 (6.35)	3/8 (9.53)	1/2 (12.70)	3/4 (19.05)	1 (25.40)	1 1/2 (38.10)	2 (50.80)
BSPP Außen-gewinde	1/4"	○								○						
	3/8"		○								○					
	1/2"			○							○					
	3/4"				○							○				
	1"					○							○			
	1 1/4"						○						○			
	1 1/2"							○						○		
NPT Innen-gewinde	1/4"	○								○	○					
	3/8"		○								○					
	1/2"			○							○					
	3/4"				○							○				
	1"					○							○			
	1 1/2"						○						○			
	2"													○		
BSPP Innen-gewinde	1/4"	○								○						
	3/8"										○					
	1/2"			○							○					
	3/4"											○				
	1"												○			
	1 1/2"												○			
	2"													○		
Stumpf-schweißende Adapter	1/4"	○								○						
	3/8"		○								○					
	1/2"			○								○				
	3/4"				○							○				
	1"					○							○			
	1 1/4"						○							○		
	1 1/2"							○						○		
HTC-Drehbares Außen-gewinde	1/4"	○														
	1/2"			○												
	3/4"				○											
	1"					○										
HTC-Drehbares Innen-gewinde	1/4"	○								○						
	3/8"					○					○					
	1/2"						○					○				
	3/4"						○					○				
	1"							○					○			
JIC 37° Flare mit Außen-gewinde	1/4"	○								○						
	3/8"		○								○					
	1/2"			○								○				
	3/4"				○								○			
	1"					○								○		
	1 1/4"						○							○		
	1 1/2"							○						○		
	2"								○						○	
JIC 37° Innen-gewinde	1/4"	○								○						
	3/8"		○								○					
	1/2"			○								○				
	3/4"				○								○			

HAM-LET Metallschläuche

Allgemein

Die Metallschläuche von HAM-LET sind werkseitig geschweißte Edelstahl-Schlauchsysteme der höchsten Qualität, die mit dem Ziel hergestellt und geprüft werden, den Anforderungen und Verordnungen der chemischen Industrie, Prozessindustrie, Öl- & Gasindustrie, Stromerzeugung, Pumpen & Vakuum, Instrumentierung, Gasförderung und Halbleiterherstellung sowie Maschinenanlagen zu entsprechen.

Die Metallschläuche von HAM-LET stellen die beste Lösung für den flexiblen Anschluss von gas- & flüssigkeitsführenden Leitungen dar, bei denen die vibrierenden, sich bewegenden Teile und die Installationen hohen Temperaturen, Chemikalien und aggressiven Medien, hohen Drücken und vollem Vakuum ausgesetzt sind.

Eigenschaften

- Schlauch aus Edelstahl
- LET-LOK, ONE-LOK, HTC-Fittings, UH-Linen-Rohrverschraubungen, und viele mehr
- ID-Größen: 1/4" bis 2"
- Druckraten: Vakuum bis 6.000 psi (414 bar), 4 bis 1 Sicherheitsfaktor
- Betriebstemperaturen -254°C bis zu 705°C
- Hydro-geformter oder spiralförmig geschweißter gewellter Innenschlauch
- Maschinenummantelt (die Ummantelung ist direkt auf den Innenschlauch gewoben)
- Der maximale Betriebsdruck wird serienmäßig auf einem Metallschild aufgedruckt
- Hergestellt in Übereinstimmung mit
 - NAHAD - Spezifikationen für gewellte Metallwellenschlauchsysteme
 - DIN ISO 10380:3013 - Verrohrung - gewellte Metallschläuche und Schlauchsysteme (ISO 10380:2012), für bestimmte Artikel.

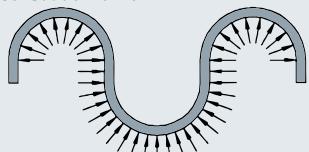
Metallwellenschlauch-Herstellungsvorgang

Gewellte Schläuche

Zuerst wird ein dünnwandiger, hochqualitativer Edelstahl-Schlauch speziell hergestellt. In einem zweiten Schritt wird der Schlauch in Wellen gelegt, um ihn flexibel zu machen. Die Schlauchwellen werden hydraulisch unter Einsatz eines einzigartigen Verfahrens erzeugt, das „Hydroformverfahren“ genannt wird (dieses Verfahren ersetzt die normalerweise benutzte mechanische Methode). Das Hydroformverfahren verteilt die an der Schlauchwand anliegenden Spannungen gleichmäßig. Aufgrund dieser einzigartigen Methode kann die Wandstärke beibehalten, die konzentrierte Restspannung reduziert und die Kaltverfestigung minimiert werden, was zu einer verbesserten Flexibilität und verlängerten Lebensdauer führt.

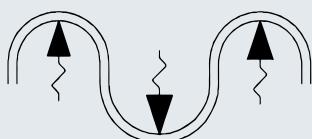
Hydrogeformt

Gleichmäßige Verteilung der Spannung



Mechanisch geformt

Konzentrierte Spannungen



Das Hydroformverfahren ist ein sauberes Verfahren, das Wasser benutzt, um den Schlauch zu verformen, während die meisten anderen Verfahren eine Schmierung erfordern.

Es gibt zwei Wellenprofile



Ringförmiges Profil

Unabhängige Wellen, gerade und parallel



Spiralförmiges Profil

Eine durchgehende Welle, die sich spiralförmig um den Schlauch dreht.

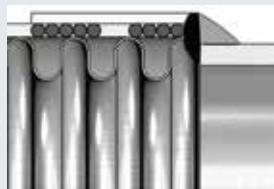
Schlauch

In einem dritten (optionalen Schritt) wird ein Edelstahl-Draht über den Schlauch geflochten. Dadurch wird dem gewellten Schlauch die Fähigkeit verliehen, höheren Drücken standzuhalten. Schläuche können einzeln umflochten (eine Umflechtungsschicht) oder doppelt umflochten (zwei Umflechtungsschichten) werden, um noch höheren Betriebsdrücken widerstehen zu können.

Überlegenheit bei der Umflechtung - die Umflechtung deckt einen hohen Prozentsatz des Schlauchs ab - der Schlauch besitzt den höchsten Prozentsatz der Umflechtungsdeckung, was zu einer verbesserten Lebenserwartung führt und einen verbesserten Schutz gegen Beschädigungen des Schlauchs bietet.

Maschinenumflochten - Die Umflechtung wird direkt auf den Schlauch gewoben, wodurch sichergestellt wird, dass die Umflechtung eng am Schlauch anliegt und der Schlauch sich nicht verformt oder dreht. Maschinenumflochene Schläuche bieten außerdem ein wiederholgänges Leistungsverhalten und längere Lebenszyklen.

Montage



Die Kombination von hochqualitativen Schläuchen und hochqualitativen Fittings, in Verbindung mit speziellen Schweiß-, Hartlötzungs-, Verbindungs- und Fertigungsverfahren sowie strengen Tests, garantiert, dass die Metallwellenschlauchsysteme sogar in Anwendungen mit den extremsten

Bedingungen und in den anspruchsvollsten Industriezweigen ihre Kompatibilität, Intaktheit und Betriebsfähigkeit bewahren.

Der Standard-Montagevorgang sieht folgendermaßen aus:

- Durchschneiden des Schlauchs und der Umflechtung in einem Wellental.
- Installieren einer Ummantelungsmanschette an jedem Schlauchende.
- Abschneiden überflüssiger Ummantelungen.
- Verschweißen des Schlauchs, der Ummantelung und der Ummantelungsmanschette.
- Reinigung der Verschluss-Schweißnahtfläche
- Positionieren und Ausrichten eines Fittings auf der Verschluss-Schweißnahtfläche.
- „Befestigungs“-Verschweißen des Fittings mit der Verschluss-Schweißnahtfläche.
- Das montierte Schlauchsystem wird geprüft, gereinigt, markiert und, nach Bedarf, verpackt.

Überlegungen bezüglich der Auswahl des Metallwellenschlauchs

Sie sollten bei der Auswahl eines flexiblen Metallwellenschlauchs folgende 5 Variablen in Betracht ziehen:

1. Temperatur

Wenn die Temperatur des Mediums oder der Umgebung ansteigt, nimmt der Betriebsdruck des Schlauchs ab. Nachdem Sie das Schlauchmaterial ausgewählt haben, gehen Sie zur Tabelle „Betriebsdruck-Herabsetzungsfaktoren“ und ordnen die Legierung des Schlauchs und der Umflechtung der höchsten Temperatur zu, der sie ausgesetzt sein werden (entweder intern oder extern), um die korrekten Herabsetzungsfaktoren zu erhalten. Multiplizieren Sie dann den maximalen Betriebsdruck des Schlauchs mit dem höchsten Temperatur-Herabsetzungsfaktor. Der maximale Betriebsdruck wird serienmäßig auf dem Metallschild angegeben.

2. Dynamischer Druck

Pulsierende Drücke, Druckstöße oder Explosionsdrücke, wie sie von sich schnell öffnenden oder schließenden Ventilen erzeugt werden können, können schwere Beschädigungen am Schlauch verursachen. Wenn Ihre Anwendung Explosionsdrücke mit sich bringt, setzen Sie den angegebenen Betriebsdruck auf 1/6 seines Wertes herab.

Beispiel: 1/4" Schlauch - T316L Edelstahlschlauch und T304 Edelstahl Umflechtung bei 500°F mit Explosionsdrücken:

Maximaler Katalog-Betriebsdruck: 1800 psi

Temperatur-Herabsetzungsfaktor bei 500°F = 0,86

Druckherabsetzungsfaktor = 1/6 des maximalen Betriebsdrucks

Tatsächlich zulässiger Betriebsdruck = 1800 PSI x 0,86 x 1/6 = 258 psi

3. Flexibilität

Vergewissern Sie sich, dass der minimale Biegeradius des Schlauchs kleiner ist als der benötigte Biegeradius. Größere Installationsradien reduzieren die Materialermüdung des Schlauchs und erhöhen so seine Haltbarkeit.

4. Chemische Kompatibilität

Das Material, das Sie für den Schlauch und die Ummantelung auswählen, muss mit dem Medium kompatibel sein, das durch den Schlauch fließt. Dies gilt auch für die Umgebung, in der der Schlauch installiert wird. Achten Sie darauf, dass Sie die Temperatur und Konzentration der Chemikalie oder Chemikalien kennen, wenn Sie die chemische Kompatibilität überprüfen. Es gibt viele Wege, die chemische Kompatibilität zu bestätigen. Zwei der Industriestandards, die Sie hilfreich finden könnten, sind der NACE (National Association of Corrosion Engineers) und der Compass Korrosions-Leitfaden.

5. Zubehör

Optional verfügbare Zubehörteile umfassen Federschu, Schutzabdeckungen, Isolierhüllen und Panzerschutz.

Reinigung & Verpackung

Der Hydroform-Herstellungsvorgang führt zu einem sehr sauberen Produkt.

Das Produkt kann bis zum Niveau CGA G-4.1

„sauerstofffrei“ gereinigt und entfettet werden.

Eine Ultraschall-Reinigung für pharmazeutische Anwendungen ist erhältlich. Jeder Schlauch wird in einem Plastikbeutel verpackt, die Anschlüsse werden mit einer Kappe versehen.

Testen

Alle HAM-LET Schlauchsysteme werden Heliumlecktest getestet auf eine maximale Leckrate von 2×10^{-6} .

Ein Heliumlecktest auf eine maximale Leckrate von 2×10^{-9} ist erhältlich.

Andere Tests wie ein hydrostatischer Test oder Stickstoff / Helium - Blasenlecktest sind ebenfalls erhältlich.

Betriebsdruck-Herabsetzungsfaktor:

Temperatur in		304	304L	316	316L	321	C276
Fahrenheit F	Celsius C						
70	20	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
100	40	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
200	95	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
300	150	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
400	205	0.94	0.93	0.97	0.93	1.00	1.00
500	260	0.88	0.86	0.90	0.86	0.96	0.99
600	315	0.82	0.81	0.85	0.81	0.91	0.93
650	345	0.81	0.79	0.84	0.79	0.89	0.90
700	370	0.80	0.77	0.82	0.77	0.87	0.88
750	400	0.78	0.75	0.81	0.75	0.86	0.86
800	430	0.76	0.74	0.80	0.74	0.84	0.84
850	455	0.75	0.72	0.79	0.72	0.84	0.83
900	480	0.73	0.71	0.78	0.71	0.83	0.82
950	510	0.72	0.69	0.77	0.69	0.81	0.81
1000	540	0.69	0.67	0.77	0.67	0.81	0.80
1050	565	0.61	0.65	0.73	0.65	0.70	0.68
1100	595	0.49	0.62	0.62	0.61	0.55	0.55
1150	620	0.39	0.53	0.49	0.52	0.41	0.47
1200	650	0.30	0.38	0.37	0.38	0.32	0.36
1250	675	0.24	0.28	0.28	0.28	0.25	0.29
1300	705		0.21	0.21	0.21		

Allgemein

Die SHF – Schlauchserie für den allgemeinen Einsatz umfasst Schläuche für industrielle Anwendungen zur Beförderung von Gas- & Flüssigkeiten oder korrosiven Medien unter hohen Temperaturen und harten Umgebungsbedingungen.

Eigenschaften

- Umflochtes, doppelt umflochtes oder unumflochtes gewelltes Schlauchsystem
- Der Innenschlauch besteht aus 316L Edelstahl. Es ist auch ein Innenschlauch aus 321 Edelstahl erhältlich.
- Die Ummantelung besteht aus 304 Edelstahl. Es ist auch eine Ummantelung aus 316 Edelstahl erhältlich.
- Ringförmige hydrogeformte Wellung
- Schlauch ID von 1/4" bis 2"
- Maximaler Druck 2700 psi (186 bar)
- Minimaler statischer Biegeradius des ummantelten Schlauchs 1,0 Zoll (25 mm)
- Minimaler dynamischer Biegeradius des ummantelten Schlauchs 4,5 Zoll (114 mm)
- Großes Angebot an Anschlüssen

SHF Serie - Allgemeiner Einsatz

Innen-Durchmesser		Anzahl der Ummantelungen	Außen-Durchmesser		Statischer minimaler Biegeradius		Dynamischer minimaler Biegeradius		Maximaler Betriebsdruck		Berstdruck		Gewicht pro Fuß	Gewicht pro Meter
(Zoll)	(mm)	(#)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(psi)	(bar)	(psi)	(bar)	(lbs)	(kg)
1/4	6.35	0	0.41	10.4	1.0	25	4.5	114	90	6	n/a	n/a	0.04	0.06
		1	0.47	11.9					1800	124	7233	499	0.11	0.16
		2	0.53	13.5					2700	186	9100	627	0.18	0.27
3/8	9.53	0	0.65	16.5	1.2	30	5.0	127	70	5	n/a	n/a	0.10	0.15
		1	0.71	18.0					1558	107	6230	430	0.20	0.30
		2	0.77	19.6					2336	161	9345	644	0.30	0.45
1/2	12.70	0	0.77	19.6	1.5	38	5.5	140	70	5	n/a	n/a	0.11	0.16
		1	0.83	21.1					1186	82	4743	327	0.22	0.33
		2	0.89	22.6					1779	123	7115	491	0.33	0.49
5/8	15.88	0	0.96	24.4	1.8	46	7.0	178	57	4	n/a	n/a	0.17	0.25
		1	1.02	25.9					1205	83	4820	332	0.33	0.49
		2	1.08	27.4					1808	125	7230	498	0.49	0.73
3/4	19.05	0	1.16	29.5	2.1	53	8.0	203	43	3	n/a	n/a	0.19	0.28
		1	1.22	31.0					898	62	3591	248	0.37	0.55
		2	1.28	32.5					1347	93	5387	371	0.55	0.82
1	25.40	0	1.47	37.3	2.7	69	9.0	229	43	3	n/a	n/a	0.26	0.39
		1	1.53	38.9					718	50	2872	198	0.50	0.74
		2	1.59	40.4					1077	74	4308	297	0.74	1.10
1 1/4	31.75	0	1.75	44.5	3.1	79	10.0	254	43	3	n/a	n/a	0.29	0.43
		1	1.83	46.5					645	44	2581	178	0.61	0.91
		2	1.91	48.5					968	67	3872	267	0.93	1.38
1 1/2	38.10	0	2.08	52.8	3.9	99	11.0	279	28	2	n/a	n/a	0.47	0.70
		1	2.16	54.9					531	37	2125	147	0.85	1.26
		2	2.24	56.9					797	55	3188	220	1.23	1.83
2	50.80	0	2.61	66.3	5.1	130	13.0	330	14	1	n/a	n/a	0.59	0.88
		1	2.69	68.3					449	31	1797	124	1.11	1.65
		2	2.77	70.4					674	46	2696	186	1.63	2.43



Werkstoffe

Teil	Material
Schlauch	SS 316L / SS 321
Ummantelung	SS 304 / SS 316
Anschlüsse	SS 316L

Allgemein

Die SHU – Serie der Ultra-Hochdruckschläuche umfasst ringförmige, dickwandige, gewellte Metallschläuche, die speziell für Ultra-Hochdruckanwendungen entwickelt wurden.

Die SHU – Schläuche besitzen eine herausragende Flexibilität und bestehen aus dickwandigem 321 Edelstahl.

Eigenschaften

- Ummanteltes, doppelummanteltes oder nicht ummanteltes gewelltes Schlauchsystem
- Der Innenschlauch besteht aus 321 Edelstahl, es sind auch Innenschläuche aus 316L Edelstahl erhältlich.
- Die Ummantelung besteht aus 304 Edelstahl, es sind auch Ummantelungen aus 316 Edelstahl erhältlich.
- Ringförmige hydrogeformte Wellung
- Schlauch ID 1/4", 3/4" bis zu 2"
- Maximaler Druck 6000 psi (414 bar), 4 bis 1 Sicherheitsfaktor
- Minimaler statischer Biegeradius des ummantelten Schlauchs 0,9 Zoll (23 mm)
- Minimaler dynamischer Biegeradius des ummantelten Schlauchs 4,5 Zoll (114 mm)
- Großes Angebot an Anschläßen

SHU Serie - Ultrahochdruck

Innen-Durchmesser		Anzahl der Ummantelungen	Außen-Durchmesser		Statischer minimaler Biegeradius		Dynamischer minimaler Biegeradius		Maximaler Betriebsdruck		Berstdruck		Gewicht pro Fuß	Gewicht pro Meter
(Zoll)	(mm)		(#)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(psi)	(bar)	(psi)	(bar)	(lbs)
1/4	6.35	0	0.43	10.9	0.9	23	4.5	114	500	34	n/a	n/a	0.15	0.22
		1	0.56	14.1	1.5	38			5000	345	20000	1379	0.32	0.48
		2	0.68	17.3	1.5	38			6000	414	24000	1655	0.49	0.73
3/4	19.05	0	1.15	29.2	2.5	64	4.5	114	250	17	n/a	n/a	0.63	0.94
		1	1.28	32.5	4.0	102	10.0	254	2650	183	10669	736	1.09	1.62
		2	1.40	35.6	4.0	102	10.0	254	3600	248	14521	1001	1.58	2.35
1	25.40	0	1.45	36.8	3.25	83	7.0	178	180	12	n/a	n/a	0.84	1.25
		1	1.57	39.9	5.0	127	11.0	279	2500	172	10000	689	1.53	2.28
		2	1.70	43.2	5.0	127	11.0	279	3000	207	12083	833	2.25	3.35
1 1/4	31.75	0	1.75	44.5	5.0	127	9.5	241	190	13	n/a	n/a	1.32	1.96
		1	1.88	47.8	6.5	165	12.5	318	1775	122	7119	491	2.09	3.11
		2	2.00	50.8	6.5	165	12.5	318	2600	179	10400	717	2.88	4.29
		3	2.13	54.1	7.0	178	14.0	356	3000	207	12082	833	3.71	5.52
1 1/2	38.10	0	2.11	53.6	6.0	152	11.5	292	110	8	n/a	n/a	1.75	2.60
		1	2.23	56.6	7.5	191	13.0	330	1450	100	5800	400	2.64	3.93
		2	2.36	59.9	7.5	191	13.0	330	2200	152	8892	613	3.57	5.31
2	50.80	0	2.57	65.3	7.5	191	12.0	305	100	7	n/a	n/a	2.04	3.04
		1	2.70	68.6	9.0	229	14.0	356	1100	76	4415	304	3.23	4.81
		2	2.82	71.6	9.0	229	14.0	356	1675	115	6710	463	4.45	6.62



Werkstoffe

Teil	Material
Schlauch	SS 321 / SS 316L
Ummantelung	SS 321
Anschlüsse	SS 316L

Allgemein

Die SHV - Serie der Vakuum- / verformbaren Schläuche umfasst handverformbare Schläuche, die ihre Formung beibehalten. Diese Schläuche werden gebogen und bleiben dann in dieser Stellung, wodurch eine spannungsfreie Verbindung zwischen Rohrleitungssystemen garantiert wird. Ein SHV - Schlauch kann zusammengedrückt oder gedehnt werden, um in einen bestimmten Platz im System zu passen.

SHV Serie - Vakuum / verformbar

Innen-Durchmesser	Anzahl der Ummantelungen	Außen-Durchmesser		Statischer minimaler Biegeradius		Dynamischer minimaler Biegeradius	Maximaler Betriebsdruck		Berstdruck		Gewicht pro Fuß	Gewicht pro Meter		
(Zoll)	(mm)	(#)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(psi)	(bar)	(psi)	(bar)	(lbs)	(kg)
1/4	6.35	0	0.41	10.4	1.0	25	n/a	n/a	90	6	n/a	n/a	0.04	0.06
		1	0.47	11.9					900	62	3600	248	0.11	0.16
3/8	9.53	0	0.65	16.5	1.2	30	n/a	n/a	70	5	n/a	n/a	0.10	0.15
		1	0.71	18.0					800	55	3200	221	0.17	0.25
1/2	12.70	0	0.77	19.6	1.5	38	n/a	n/a	70	5	n/a	n/a	0.11	0.16
		1	0.83	21.1					665	46	2660	183	0.19	0.28



Verformbare Schläuche

Eigenschaften

- Ummanteltes oder nicht ummanteltes gewelltes Schlauchsystem
- Der Innenschlauch besteht aus 321 Edelstahl, es sind auch Innenschläuche aus 316L Edelstahl erhältlich.
- Die Ummantelung besteht aus 304 Edelstahl.
- Ringförmige hydrogeformte Wellung
- Schlauch ID 1/4", 3/4", 1/2"
- Maximaler Druck 900 psi (62 bar)
- Minimaler statischer Biegeradius des ummantelten Schlauchs 1,0 Zoll (25 mm)
- Großes Angebot an Anschlüssen

Werkstoffe

Teil	Material
Schlauch	SS 321 / SS 316L
Ummantelung	SS 304
Anschlüsse	SS 316L

Allgemein

Die SHE - Serie der besonders flexiblen Schläuche kombiniert die Druckeigenschaften der SHF - Serie mit einer verbesserten Flexibilität für kleinere und minimale statische und dynamische Biegeradien. Die zusätzliche Flexibilität wird durch eine dichtere Wellung erreicht, während der Herstellungsvorgang und die Materialspezifikationen unverändert bleiben.

Eigenschaften

- Ummanteltes, doppelummanteltes oder nicht ummanteltes gewelltes Schlauchsystem
- Der Innenschlauch besteht aus 316L Edelstahl, es sind auch Innenschläuche aus 321 Edelstahl erhältlich.
- Die Ummantelung besteht aus 304 Edelstahl, es sind auch Ummantelungen aus 316 Edelstahl erhältlich.
- Ringförmige hydrogeformte Wellung
- Schlauch ID 1/4" bis zu 2"
- Maximaler Druck 2700 psi (186 bar)
- Minimaler statischer Biegeradius des ummantelten Schlauchs 0,9 Zoll (23 mm)
- Minimaler dynamischer Biegeradius des ummantelten Schlauchs 3,7 Zoll (94 mm)
- Großes Angebot an Anschläßen

SHE Serie - Besonders flexibel

Innen-Durchmesser		Anzahl der Ummantelungen	Außen-Durchmesser		Statischer minimaler Biegeradius		Dynamischer minimaler Biegeradius		Maximaler Betriebsdruck		Berstdruck		Gewicht pro Fuß	Gewicht pro Meter
(Zoll)	(mm)	(#)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(psi)	(bar)	(psi)	(bar)	(lbs)	(kg)
1/4	6.35	0	0.42	10.7	0.9	23	3.7	94	90	6	n/a	n/a	0.07	0.10
		1	0.48	12.2					1800	124	7233	499	0.14	0.21
		2	0.54	13.7					2700	186	9100	627	0.20	0.30
3/8	9.53	0	0.65	16.5	1.0	25	4.0	102	70	5	n/a	n/a	0.15	0.22
		1	0.71	18.0					1558	107	6230	430	0.25	0.37
		2	0.77	19.6					2336	161	9345	644	0.36	0.54
1/2	12.70	0	0.77	19.6	1.2	30	4.4	112	70	5	n/a	n/a	0.18	0.27
		1	0.83	21.1					1186	82	4743	327	0.32	0.48
		2	0.89	22.6					1779	123	7115	491	0.47	0.70
5/8	15.88	0	0.96	24.4	1.4	36	5.6	142	57	4	n/a	n/a	0.19	0.28
		1	1.02	25.9					1205	83	4820	332	0.37	0.55
		2	1.08	27.4					1808	125	7230	498	0.54	0.80
3/4	19.05	0	1.16	29.5	1.7	43	6.4	163	43	3	n/a	n/a	0.31	0.46
		1	1.22	31.0					898	62	3591	248	0.53	0.79
		2	1.28	32.5					1347	93	5387	371	0.74	1.10
1	25.40	0	1.47	37.3	2.1	53	7.1	180	43	3	n/a	n/a	0.41	0.61
		1	1.53	38.9					718	50	2872	198	0.76	1.13
		2	1.63	41.4					1077	74	4308	297	1.11	1.65
1 1/4	31.75	0	1.75	44.5	2.5	64	7.9	201	43	3	n/a	n/a	0.63	0.94
		1	1.83	46.5					645	44	2581	178	1.00	1.49
		2	1.91	48.5					968	67	3872	267	1.37	2.04
1 1/2	38.10	0	2.08	52.8	3.1	79	8.7	221	28	2	n/a	n/a	0.70	1.04
		1	2.16	54.9					531	37	2125	147	1.16	1.73
		2	2.24	56.9					797	55	3188	220	1.63	2.43
2	50.80	0	2.61	66.3	4	102	10.3	262	14	1	n/a	n/a	0.88	1.31
		1	2.69	68.3					449	31	1797	124	1.44	2.14
		2	2.77	70.4					674	46	2696	186	1.99	2.96

Werkstoffe

Teil	Material
Schlauch	SS 316L / SS 321
Umflechtung	SS 304 / SS 316
Anschlüsse	SS 316L



Allgemein

Die Hochdruckschläuche der SHH - Serie sind spiralförmig geschweißte, gewellte Edelstahl-Metallschläuche. Die SHH - Schläuche können extremen Drücken standhalten und besitzen gleichzeitig eine hervorragende Flexibilität. Der spiralförmig gewellte Innenschlauch ist selbstentleerend und erzeugt nur minimale Turbulenzen.

Eigenschaften

- Ummanteltes gewelltes Schlauchsystem
- Der Innenschlauch besteht aus 316L Edelstahl, es sind auch Innenschläuche aus 321 Edelstahl erhältlich.
- Die Ummantelung besteht aus 304 Edelstahl, es sind auch Ummantelungen aus 316 Edelstahl erhältlich.
- Spiralförmige, doppelwandige aufgeschweißte Wellung
- Schlauch ID 1/4", 3/8", 1/2"
- Maximaler Druck 5800 psi (400 bar)
- Minimaler statischer Biegeradius des ummantelten Schlauchs 1,1 Zoll (28 mm)
- Minimaler dynamischer Biegeradius des ummantelten Schlauchs 5,0 Zoll (127 mm)
- Großes Angebot an Anschläßen

SHH Serie - Hochdruck

Innen-Durchmesser		Anzahl der Ummantelungen	Außen-Durchmesser		Statischer minimaler Biegeradius		Dynamischer minimaler Biegeradius		Maximaler Betriebsdruck		Berstdruck		Gewicht pro Fuß	Gewicht pro Meter	
(Zoll)	(mm)		(#)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(psi)	(bar)	(psi)	(bar)	(lbs)	(kg)
1/4	6.35	1	0.52	13.2		1.1	28	5.0	127	4600	317	18400	1269	0.21	0.31
		2	0.62	15.7						5800	400	23200	1600	0.32	0.48
3/8	9.53	1	0.70	17.8		1.4	36	5.5	140	3800	262	15200	1048	0.36	0.54
		2	0.82	20.8						4000	276	16000	1103	0.57	0.85
1/2	12.70	1	0.82	20.8		1.6	41	5.7	145	2600	179	10400	717	0.43	0.64
		2	0.94	23.9						3700	255	14800	1020	0.69	1.03



Werkstoffe

Teil	Material
Schlauch	SS 316L
Umflechtung	SS 304
Anschlüsse	SS 316L

Auswahl & Installation der Metallwellenschlauchsysteme

Wann sollte ein Metallwellenschlauch ausgewählt werden

1. Extreme Temperaturen

Der Metallwellenschlauch ist die beste Lösung für extreme heiße oder kalte Medien oder Umgebungstemperaturen

2. Chemische Verträglichkeit

Edelstahlschläuche sind häufig besser geeignet für Chemikalien und aggressive Medien oder korrosive Umgebungen.

3. Bedenken bezüglich des Eindringens von Medium

Das Eindringen von Medium in die umgebende Atmosphäre wird am besten durch den Einsatz von Metallschlüchen verhindert.

4. Potenzial für katastrophale Ausfälle

Der Einsatz von Metallschlüchen, bei denen bei einem Versagen kleinere Löcher oder Risse entstehen als bei anderen Schlaucharten, kann den Effekt eines anderenfalls möglicherweise katastrophalen Ausfalls reduzieren.

5. Brandsicherheit

Die Metallschläuche bleiben bis 705°C unversehrt.

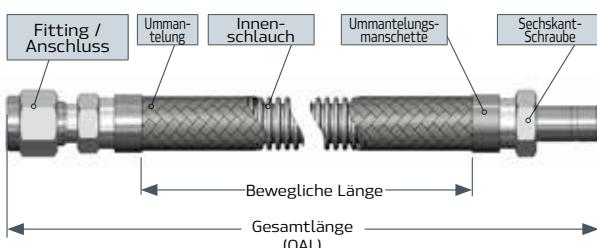
6. Erreichen eines vollen Vakuums

Metallschläuche sind besser dazu in der Lage, ihre Form unter vollem Vakuum aufrechtzuerhalten.

7. Flexibilität bei der Anschluss-Konfiguration

Fast jede Art von Fitting kann mit einem Metallwellenschlauch verbunden werden, um eine perfekte Verbindung mit den meisten Rohrleitungs- und Befestigungs-Systemen herzustellen.

Schlauchsystem

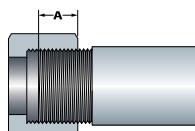


Gewinde-Toleranz

Wenn Sie die Gesamtlänge (OAL) eines Schlauchsystems berechnen, das an einem oder beiden Ende ein Rohrgewinde als Anschluss besitzt, muss die Gewindesteigung mit einbezogen werden.

Beispiel: Gemäß der unten aufgeführten Tabelle muss bei einem Schlauchsystem mit einem 1" Rohr mit Aussengewinde an einem Ende der Gesamtlänge 0,66" hinzugefügt werden, um die Länge des Gewindes, in die der Schlauch während der Installation eingeschraubt wird, auszugleichen.

Nominale Rohrgröße Zoll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Gewinde-Toleranz Zoll (mm) - Abm. "A"	0.40 (10)	0.41 (10)	0.53 (13)	0.55 (14)	0.66 (17)	0.68 (17)	0.68 (17)	0.70 (18)



Erwägungen bezüglich der Länge

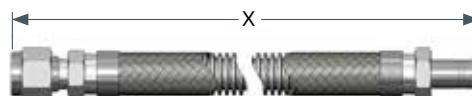
Um die korrekte Länge eines Schlauchsystems berechnen zu können, müssen Sie:

1. sicherstellen, dass die Anlage ordnungsgemäß geplant ist (siehe Do's and Don'ts weiter unten)

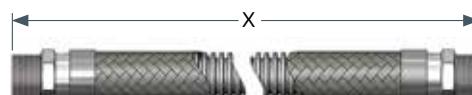
- Ziehen Sie den Schlauch nicht zu fest an
- Biegen Sie den Schlauch nicht zu stark
- Drücken Sie den Schlauch nicht zusammen

2. die bewegliche Länge des Systems berechnen – die bewegliche Länge des Systems ist die Länge des aktiven (flexiblen) Schlauchs in einem System, dies bedeutet, der Schlauch zwischen den Ummantelungs-Manschetten (siehe die Formeln zur Berechnung der beweglichen Länge für eine Reihe von üblichen Schlauchinstallationen weiter unten).

3. Bei der Berechnung der Gesamtlänge entspricht die Gesamtlänge des Systems der beweglichen Länge plus der Länge der Ummantelungs-Manschetten und Anschlussstücke. Achten Sie bei der Hinzufügung der Länge der Anschlussstücke darauf, dass bei den verschiedenen Anschlussstück-Arten die Punkte, von denen gemessen werden muss, variieren. Wenn Sie die Gesamtlänge von Systemen mit Gewindeverschraubungen berechnen, vergessen Sie nicht die Länge des Gewindes zu berücksichtigen, die durch das Einschrauben in die Gegenverbindung verloren geht (siehe Gewindetoleranz-Tabelle weiter unten).



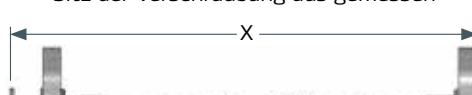
Klemmringverschraubungen werden bis zum Ende der Verschraubung gemessen



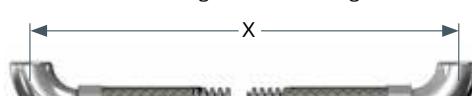
Gewindeverschraubungen werden bis zum Ende der Verschraubung gemessen



JIC/SAE artige Verbindungen werden von dem Sitz der Verschraubung aus gemessen



Flansche werden entweder von der Flanschfläche oder der Fläche des Bundes, falls einer eingesetzt wird, aus gemessen



Winkel- und andere Verschraubungen mit einem Radius werden von der Mittellinie der Verschraubung aus gemessen

Auswahl & Installation der Metallwellenschlauchsysteme

Berechnung der beweglichen Länge

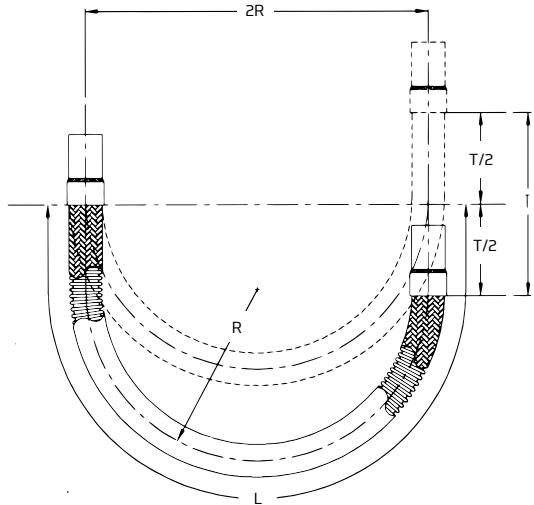
Für folgende Formeln:

L	Bewegliche Länge des Schlauchs (Zoll / mm)
T	Laufweg (Zoll / mm)
S	Außendurchmesser des Schlauchs (siehe Produktdatenblätter weiter unten)

Vergewissern Sie sich, dass der installierte Radius größer ist als der für den benötigten Arbeitsdruck für den Schlauch angegebene minimale Biegeradius.

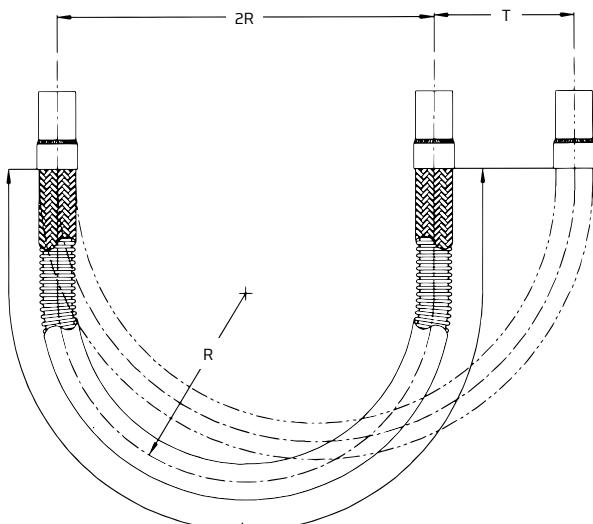
Vergewissern Sie sich, dass die Mittellinie des Schlauchs während des Zykluses auf der gleichen Ebene bleibt, um zu verhindern, dass sich das System verdreht.

U-förmige Schlaufe (A-Schlaufe) für konstanten Radius



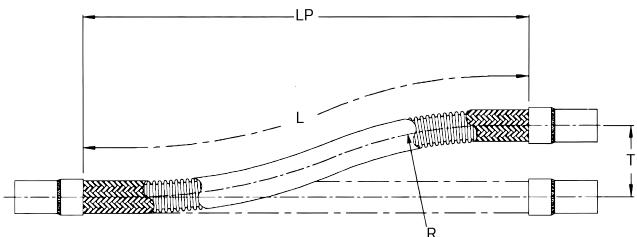
$$\text{Formel: } L = 4R + \frac{1}{2}T$$

U-förmige Schlaufe (B-Schlaufe) für variablen Radius



$$\text{Formel: } L = 4R + 1.57T$$

Seitlicher Versatz

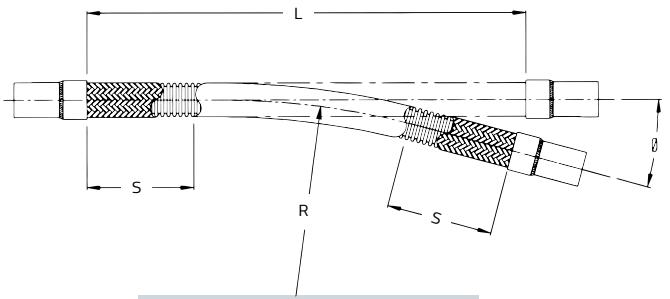


$$\text{Formel: } L = \sqrt{20R \times T}, \quad L_p = \sqrt{L^2 - T^2}$$

Hinweis 1: Wenn die Versatzbewegung auf beiden Seiten der Schlauchmittellinie auftritt, benutzen Sie in der Formel den gesamten Laufweg

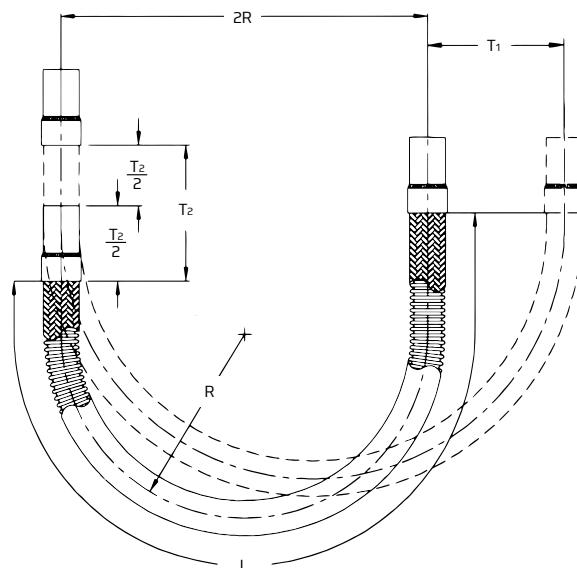
Hinweis 2: Der Versatzabstand „T“ für konstante Biegungen sollte niemals 25% des Mittellinien-Biegungsradius überschreiten

Winkelablenkung



$$\text{Formel: } L = 2S + \frac{0}{57.3}R$$

Vertikale Schlaufe mit Bewegung in zwei Richtungen (Kombinationsschlaufe)



$$\text{Formel: } L = 4R + 1.57T_1 + \frac{T_2}{2}$$

Auswahl & Installation von Metallwellschlauchsystemen

Medium-Durchflussgeschwindigkeit

Wenn in einem Metallwellschlauch beförderte Gase oder Flüssigkeiten bestimmte Grenzwerte überschreiten, können Resonanzschwingungen auftreten. Eine Resonanz kann sehr schnell ein Versagen des Systems auslösen. In Anwendungen, bei denen die Produktgeschwindigkeiten die in der folgenden Tabelle aufgeführten Grenzwerte überschreiten, sollte die Gestaltung des Systems angepasst werden:

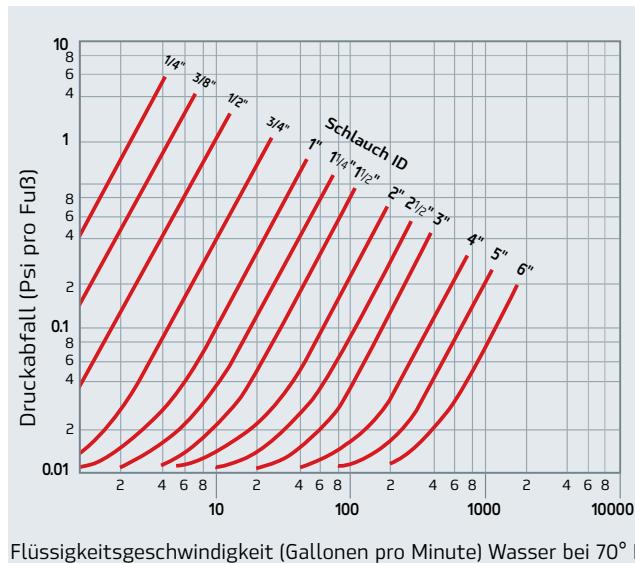
1. Hinzufügung eines verzahnten Metallwellschlauchliners
2. Erhöhung der ID des gewellten Schlauchs
3. Kombination der beiden

Geschwindigkeit in Metallwellschläuchen				
Installations-Konfiguration	Maximale Produktgeschwindigkeit Fuß / Sekunde (Meter / Sekunde)			
	Nicht ummantelt		Ummantelt	
	Trockenes Gas	Flüssigkeit	Trockenes Gas	Flüssigkeit
Gerader Verlauf	100 (30)	50 (15)	150 (46)	75 (23)
45 Grad Biegung	75 (23)	40 (12)	115 (35)	60 (18)
90 Grad Biegung	50 (15)	25 (8)	75 (23)	40 (12)
180 Grad Biegung	25 (8)	12 (4)	38 (12)	19 (6)

Druckabfall

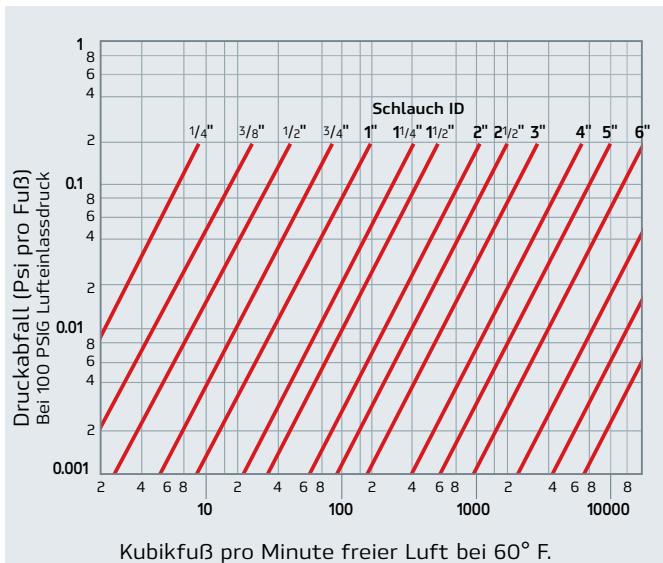
Ein Druckabfall in einem Rohrleitungssystem gibt dem Systemdesigner häufig Anlass zur Sorge. Im Vergleich mit steifen Rohren gibt es in gewellten Metallschläuchen immer einen größeren Druckabfall. Die folgenden Diagramme stellen ein Hilfsmittel bei der Schätzung des Druckabfalls in gewellten Schläuchen, die Wasser und Luft befördern, dar. Die abgeleiteten Werte sind Richtwerte und beziehen sich ausschließlich auf geradlinige Installationen. Biegungen und Verschraubungen können den Druckabfall verstärken.

Druckabfall-Diagramm für Wasser



Flüssigkeitsgeschwindigkeit (Gallonen pro Minute) Wasser bei 70° F.

Druckabfall-Diagramm für Luft



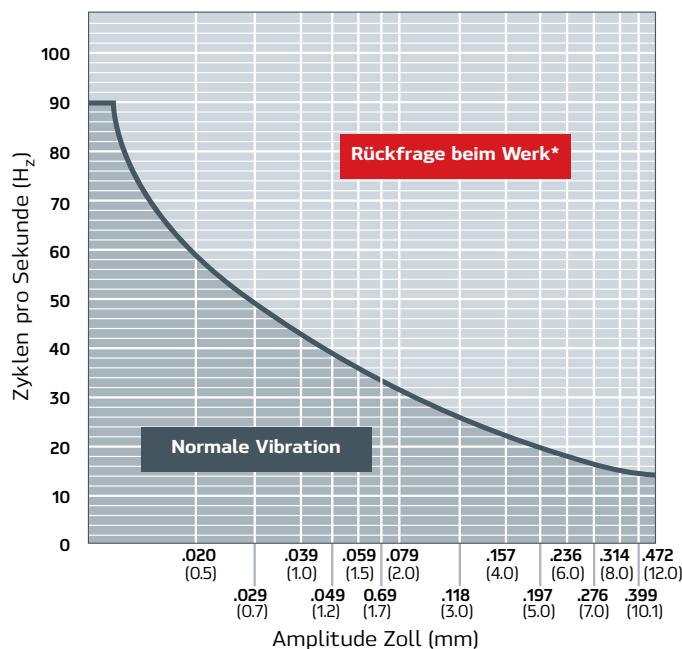
Kubikfuß pro Minute freier Luft bei 60° F.

Auswahl & Installation von Metallwellenschlauchsystemen

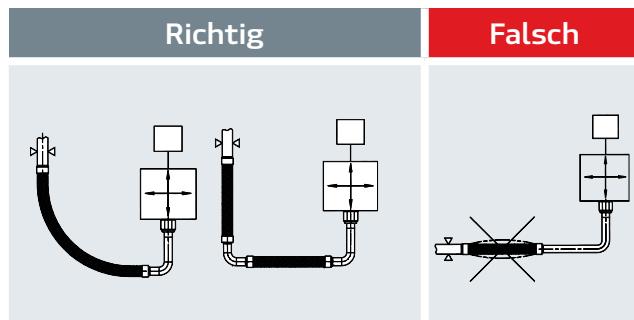
Vibration

Folgendes Diagramm stellt eine repräsentative Richtlinie dar und dient ausschließlich zu Abschätzungszecken.

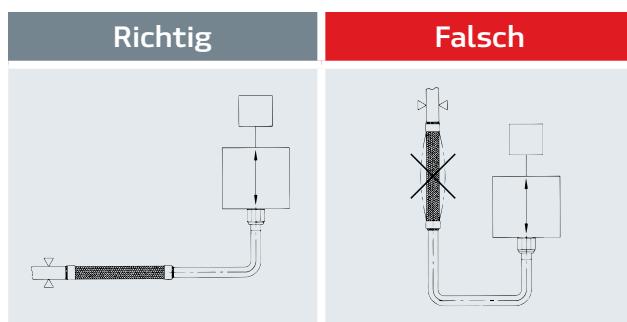
Sollten Sie Fragen haben oder Ihre Anwendung sich in der Nähe des Bereichs „Rückfrage beim Werk“ befinden, wenden Sie sich bitte an Ihren HAM-LET Vertreter vor Ort.



Wenn Vibrationen in mehr als einer Richtung vorliegen, installieren Sie entweder eine längere 90° Schlauchbiegung oder ein „Dog Leg“ - System.

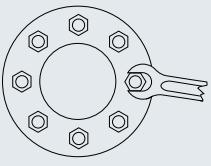
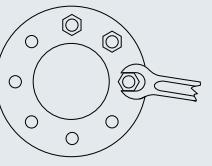
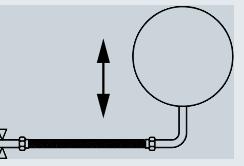
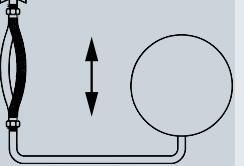
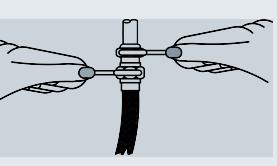
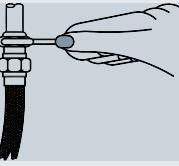
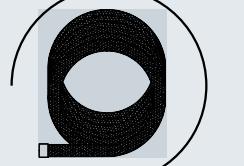
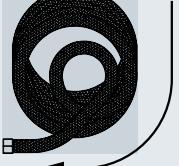
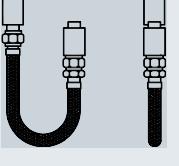
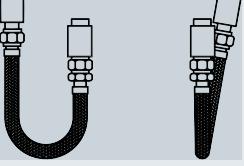
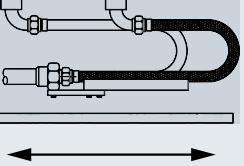
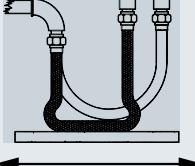
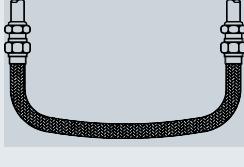
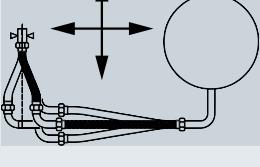
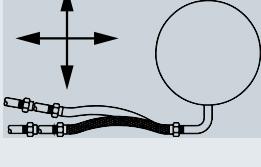
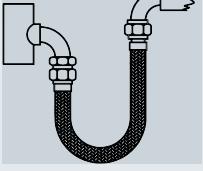
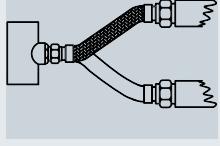
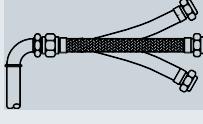
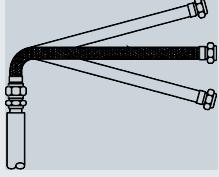


Wenn Sie ein Schlauchsystem in einer Vibrationsanwendung installieren, vergewissern Sie sich, es so zu installieren, dass die Schlauchachse senkrecht zur Vibrationsrichtung steht.



Auswahl & Installation von Metallwellenschlauchsystemen

Do's und Don'ts der Installation

Do's	Don'ts	Do's	Don'ts
			
			
			
			
			

Metallwellenschläuche – Bestellinformationen

OPTIONAL

Reihe		Schläuche		Serie		Konfiguration	Rohr ID	Anschluss 1	Anschluss 2	Gesamtlänge (OAL)	Optionen
S	SS	H	Schlauch	F	Allgemeiner Einsatz		04	1/4		XXX	Zoll
A	Legierung 276			U	Ultrahoher Druck		06	3/8		XXXC	Zentimeter
				V	Vakuum / verformbar		08	1/2		XXXM	Meter
				E	Besonders flexibel		12	3/4			
				H	Hochdruck		16	1			
							20	1 1/4			
							24	1 1/2			
							32	2			

Konfiguration

Serie	Konfiguration	Rohr-Material	Ummantelungs-Material	Anzahl der Ummantelungen
F	0	316L	-	0
	1	316L	304	1
	2	316L	304	2
	3	321	-	0
	4	321	304	1
	5	321	304	2
	6	316L	316	1
	7	316L	316	2
	8	321	316	1
	9	321	316	2
U	0	321	-	0
	1	321	321	1
	2	321	321	2
	3	316L	-	0
	4	316L	321	1
	5	316L	321	2
V	0	321	-	0
	1	321	304	1
	2	316L	-	0
	3	316L	304	1
E	0	316L	-	0
	1	316L	304	1
	2	316L	304	2
	3	321	-	0
	4	321	304	1
	5	321	304	2
	6	316L	316	1
	7	316L	316	2
	8	321	316	1
	9	321	316	2
H	0	316	-	0
	1	316	304	1
	2	316	304	2

Endtyp		Endgröße
LK	LET-LOK®	Zoll 1/4, 3/8, 1/2, 3/4, 1 1/4, 1 1/2 2
TS	Rohrstutzen	mm 6M, 8M, 10M, 12M, 16M, 25M, 38M
TP	Rohrstutzen vormontiert	
GF	HTC Innen-gewinde, drehbar	
GM	HTC- Aussen-gewinde, drehbar	
FP	Innengewinde, NPT Rohr	
MP	Aussengewinde, NPT Rohr	
FG	Innengewinde BSP-P	
MG	Aussen- gewinde BSP-P	
BW	Schweiß- stutzen	
HL	ONE-LOK®	
UH	UH-Leitung (nur Vakuum)	
FF	37° Bördel, Innengewinde	
MF	37° Bördel, Aussengewinde	

Warnung!

Die Designer und Benutzer des Systems sind alleine dafür verantwortlich, die für Ihre speziellen Anwendungen geeigneten Produkte auszuwählen und für ihre sichere und problemlose Installation, Betrieb und Wartung zu sorgen. Die Angaben zur Anwendung, Materialkompatibilitäten und Produkteinstufungen müssen für jedes ausgewählte Produkt beachtet werden. Eine unsachgemäße Auswahl, Installation oder Benutzung der Produkte kann zu Schäden am Produkt oder Verletzungen führen.

Metallwellenschläuche - Optionen

Test		Reinigung		Interne Lamellen		Äußere Abdeckung		Extras		Kennzeichnung			
H	Heliumlecktest 1×10^{-9}	O	Sauerstoffanwendung	L	Liner	G	Federschutz	E	EN 10380 zertifiziert	T	Papieretikett	Keine	An einem Ende
Y	Hydraulischer Test					R	Schutzabdeckung			M	Metalletikett ⁽¹⁾	B	Beide Enden

(1) Metalletikett an einem Ende mit max. zul. Arbeitsdruck--Markierung – wird serienmäßig geliefert (es ist nicht nötig, diese Option zu markieren, um dieses Etikett zu erhalten)



Federschutz

Eine mechanische Schutzvorrichtung kann am Schlauchsystem angebracht werden. Diese Art der Schutzvorrichtung besteht aus einer Metallfeder, die hinter der Verschraubung angebracht wird.



Schutzabdeckung

Für einen leichteren Schutz des gewellten Schlauchs und der Umflechtung können Schoner am Schlauch angebracht werden.



Isolierhülle

Eine Hochtemperatur-Isolierung der Schlauch-Aussenseite kann durch Hinzufügen einer isolierenden Schutzhülle erzielt werden. Die Hülle besteht aus einer geflochtenen Glasfaserisolierung, überzogen und imprägniert mit Silikonkautschuk, die dann über den gewellten Schlauch gezogen und abgedichtet wird. Die Isolierhülle kann auch dazu benutzt werden, die Übertragung von Umgebungswärme an das Medium zu verhindern und den Wärmeverlust des Mediums zu reduzieren.



Etikettierung

Kunden- oder Systeminformationen können mit Hilfe von Karton-, Plastik- und Metalletiketten am System angebracht oder permanent in die Umflechtungsmanschetten eingraviert werden. Etiketten oder Gravierungen können entweder an einem oder beiden Schlauchenden angebracht werden.



Zertifizierungen

Materialien, Standardkonformität und Testurkunden sind erhältlich. Andere Kunden-spezifische Zertifikate sind auf Anfrage erhältlich.

HAM-LET PTFE Schläuche

Allgemein

Der mit Edelstahl ummantelten PTFE Schlauch stellt die ideale Lösung für permanente oder temporäre Verbindungen von Gas- oder Flüssigkeitsleitungen dar. Er erleichtert die Verarbeitung sowie das Verbinden / Trennen und die Reinigung. Zu den Eigenschaften dieses Schlauchs, die ihn zu der bevorzugten Lösung für viele Anwendungen macht, gehören unter anderem variable Länge, hohe Flexibilität, hohe Drücke und breite chemische Kompatibilität. Die HAM-LET PTFE Schläuche sind erhältlich mit glattem, spiralförmigem oder leitfähigem Kohlenstoffbeschichtetem Innenschlauch mit Edelstahlummantelung oder Edelstahlummantelung mit Silikonüberzug.

Wo kann ein PTFE-Schlauch eingesetzt werden?

Fast überall! Er kann hohe Drücke bewältigen, hält Hundertausenden von Flex-Zyklen stand, wird nicht von Wetter oder Alter beeinflusst und befördert fast jedes Medium. PTFE ist nicht haftend und temperaturbeständig. Der Anzahl der Wasserdampfreinigungs-/ Sterilisierungszyklen ist keine Grenze gesetzt. Es gibt kein Material mit einer breiteren chemischen Kompatibilität als PTFE. Die einzige bekannte Klasse chemischer Stoffe, die PTFE angreifen, sind geschmolzene Alkalimetalle wie Natrium, Lithium und Kalium. Halogenierte Chemikalien wie Fluorgas oder Chlortrifluorid werden nicht empfohlen, da bestimmte Halogenverbindungen wie Freon die PTFE-Rohrleitungen durchdringen (diffundieren) können.

Chemische Kompatibilität:

PTFE besitzt eines der höchsten Niveaus an chemischer Kompatibilität. Im folgenden finden Sie eine Liste an Materialien, die eine nähere Erörterung bedürfen:

Die folgenden Materialien sind nicht für den Einsatz mit PTFE-Schläuchen empfohlen:

- Elementares Natrium
- Elementares Kalium
- Elementares Lithium

Die unten aufgeführten Materialien sind nur dann bedenklich, wenn sie in Verbindung mit hohen Temperaturen und Drücken und/oder einer Kombination der beiden befördert werden:

- Fluor (F2)
- Chlortrifluorid (ClF3)
- Boran (B2H6) (nur bei 400°F bis 500°F)
- Jod-Pentafluorid
- Sauerstoff-Difluorid
- Chlor-Difluorid
- 80%iges und höheres Natriumhydroxid
- Brom (B2H6) - nur bei 400°F bis 500°F
- Aluminiumchlorid (bei erhöhten Temperaturen)
- Ammonium (NH3)
- Aluminium (R-NH2) - bei erhöhten Temperaturen
- Imine (R-NH)
- 70%ige Salpetersäure
- 80%iges Natriumhydroxid

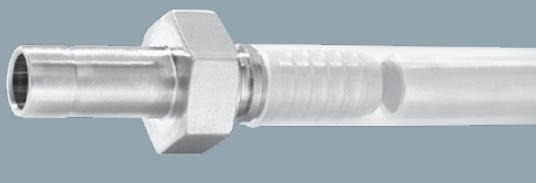
Eigenschaften

- PTFE Innenschlauch mit Edelstahl-Ummantelung und Anschläßen
- Nicht-verunreinigend, nicht-aufsaugend, hat keinen Einfluss auf Geschmack oder Geruch
- Alterungsbeständige & nicht haftende Oberfläche
- Einfach zu reinigen, leicht zu entleeren
- Echter ID, niedrige Reibung
- LET-LOK, ONE-LOK, NPT mit Aussen- und Innengewinde, Mini-Sanitärlansch
- ID-Größen: 1/4" bis 2".
- Maximaler Druck 3250 psi (224 bar), Sicherheitsfaktor 1 bis 4.
- Betriebstemperatur: - 73° bis + 232°C
- Verpackt und validiert für hohe Reinheit:
 1. Zugelassen gemäß US Pharmacopoeia Klasse VI
 2. FDA zugelassen (Lebensmittel- und Arzneimittelbehörde) 21CFR177,1550
 3. Überschreitet Sanitärstandards 3A
 4. U.S.D.A zugelassen

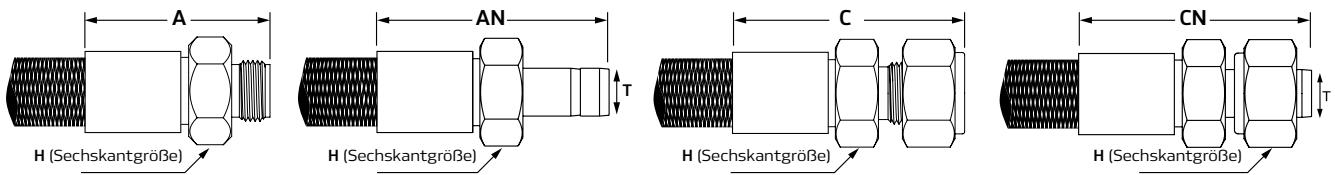
Voller Innendurchmesser:

- Nicht Rohrgröße!
- 1/4" ist 0,250 (1/4") Innendurchmesser - nicht 0,187 (3/16") Id und 1/2 ist 0,500 (1/2") nicht 0,406 (13/32")
- Der HAM-LET Schlauch besitzt die höchste Durchflussrate je Größe aufgrund seines großen Rohrs, das die Herstellung der Fittings mit einem größeren Innendurchmesser ermöglicht, einem Durchmesser, der demjenigen der angeschlossenen Rohrleitung entspricht.

Das Ergebnis ist ein minimaler oder nicht bestehender Druckabfall aufgrund von Maßabweichungen. Die innere Oberfläche der Verschraubung kann ohne Abstufungen hergestellt werden, an denen Korrosion entsteht, sich Bakterien festsetzen und der Durchfluss gestört wird.



Abmessungen der Anschlüsse



Schlauchgröße	Minimaler Durchflußquerschnitt	T Durchmesser	A Länge	An Länge	C Länge	Cn Länge	H Sechskant-Größe
zoll	zoll	zoll	zoll	zoll	zoll	zoll	zoll
1/4	0.190	1/4	1.48	1.70	1.73	1.70	0.562
3/8	0.280	3/8	1.78	2.00	2.08	2.00	0.687
1/2	0.375	1/2	2.07	2.53	2.48	2.53	0.875
3/4	0.630	3/4	2.50	3.04	2.81	3.04	1.125
1	0.860	1	2.75	3.28	2.96	3.28	1.375



Allgemein

Schläuche mit glattem PTFE-Innenschlauch für den allgemeinen Einsatz

Eigenschaften

- Rohr ID 1/4" bis 1"
- Druckraten Vakuum bis 3200 psi (240 bar)
- Minimaler Biegeradius 1,5 Zoll (38,1 mm)
- Leitende Innenverkleidung erhältlich

THT Serie - Schlauch mit glattem PTFE-Innenschlauch und SS-Ummantelung

Innen-Durchmesser (Zoll)	Anzahl der Ummantelungen (mm)	Maximaler Betriebsdruck		Dynamischer minimaler Biegeradius		Aussendurchmesser		Berstdruck		Gewicht pro Fuß (lbs)	Gewicht pro Meter (kg)
		(#)	(psi)	(bar)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(psi)	(bar)	
1/4	6.35	1	3200	221	1.5	38	0.41	10.4	12,800	883	0.1
3/8	9.53	1	2500	172	2.0	51	0.53	13.5	10,000	689	0.12
1/2	12.70	1	2000	138	3.0	76	0.67	17.0	8,000	552	0.16
3/4	19.05	1	1000	69	8.2	208	0.87	22.1	4500	310	0.22
1	25.40	1	1000	69	12.0	305	1.19	30.2	4000	276	0.51
											0.76



Werkstoffe

Teil	Material
Schlauch	PTFE
Ummantelung	SS 304
Anschlüsse	SS 316L

Allgemein

Spezielles Design für pharmazeutische Anwendungen, Lebensmittel- & Getränkeanwendungen sowie biotechnische Anwendungen. Der Silikonüberzug schützt die Ummantelung vor Partikeln oder anderen externen Verschmutzungen und hohen Temperaturen.

Eigenschaften

- Rohr ID 1/4" bis 1"
- Druckraten Vakuum bis 3250 psi (224 bar)
- Minimaler Biegeradius 15 Inch (38,1 mm)

THS Serie - Schlauch mit Silikon-überzogenem, glattem PTFE-Innenschlauch und SS-Ummantelung

Innen-Durchmesser	Anzahl der Ummantelungen	Maximaler Betriebsdruck		Dynamischer minimaler Biegeradius		Aussendurchmesser		Berstdruck		Gewicht pro Fuß	Gewicht pro Meter	
(Zoll)	(mm)	(#)	(psi)	(bar)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(psi)	(bar)	(lbs)	(kg)
1/4	6.35	1	3250	224	1.5	38	0.49	12.4	13000	896	0.13	0.19
3/8	9.53	1	2500	172	2.0	51	0.61	15.5	10,000	689	0.15	0.22
1/2	12.70	1	2000	138	3.0	76	.76	19.3	8,000	552	0.18	0.27
3/4	19.05	1	1000	69	8.2	208	0.87	22.1	4500	310	0.34	0.51
1	25.40	1	1000	69	12.0	305	1.19	30.2	4000	276	0.57	0.85



Rohr - PTFE
 Ummantelung - SS304
 Äussere Umhüllung - Silikon
 Anschluss - SS316

Werkstoffe

Teil	Material
Schlauch	PTFE
Ummantelung	SS 304
Äussere Umhüllung	Silicon
Anschlüsse	SS 316L

Allgemein

Gewellter PTFE-Innenschlauch für zusätzliche Flexibilität mit größeren IDs. Vollständig entwässerbarer Schlauch. Widersteht hohen Drücken und hohen Temperaturen trotz niedrigerem Profil.

Eigenschaften

- Rohr ID 1/2" bis zu 2"
- Druckraten Vakuum bis zu 1500 psi (103 bar)
- Minimaler Biegeradius 2,5 Inch (63,5 mm)

THC Serie - Schlauch mit gewelltem PTFE-Innenschlauch und SS-Ummantelung

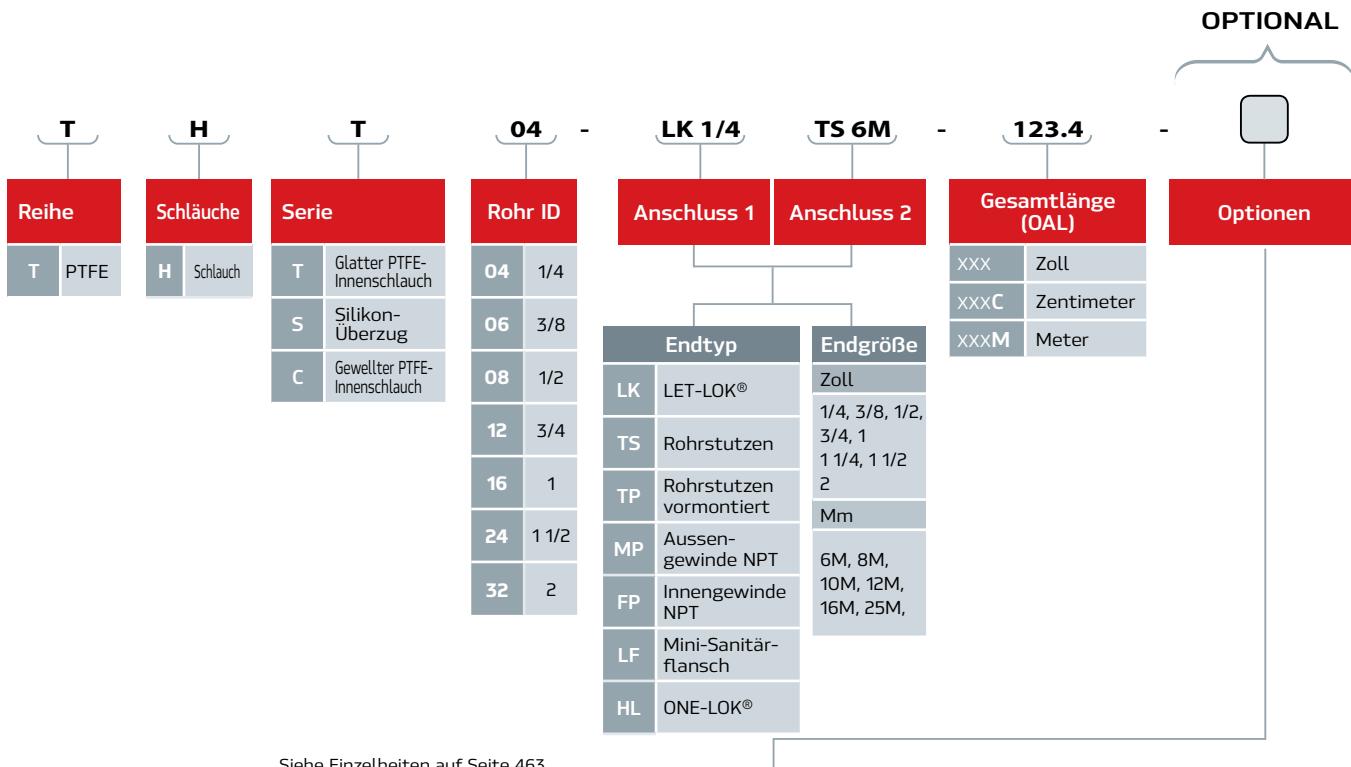
Innen-Durchmesser		Anzahl der Ummantelungen		Maximaler Betriebsdruck		Dynamischer minimaler Biegeradius		Aussendurchmesser		Berstdruck		Gewicht pro Fuß	Gewicht pro Meter
(Zoll)	(mm)	(#)		(psi)	(bar)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(psi)	(bar)	(lbs)	(kg)
1/2	12.70	1		1500	103	2.5	64	0.76	19.3	6000	414	0.19	0.28
3/4	19.05	1		1100	76	3.0	76	1.00	25.4	4400	303	0.27	0.40
1	25.40	1		1000	69	5.5	140	1.32	33.5	4000	276	0.39	0.58
1 1/2	38.10	1		700	48	6.0	152	2.03	51.6	2800	193	0.75	1.12
2	50.80	1		525	36	7.5	191	2.46	62.5	2100	145	0.89	1.32



Werkstoffe

Teil	Material
Schlauch	PTFE
Ummantelung	SS 304
Anschlüsse	SS 316L

PTFE Schläuche – Bestellinformationen



Siehe Einzelheiten auf Seite 463

Test		Interne Lamelle		Äussere Umhüllung		Zertifikat		Ettiketierung			
H Helium-Lecktest		C Leitende Kohlenstoff-beschichtung		G Federschutz		1 Test		T Papier-Etikett	Kein	An einem Ende	
				J Isolierhülle		2 Einhaltung 2,1		M Metall-Etikett	B	Beide Enden	
								P Plastik-Etikett			

Warnung

Die Designer und Benutzer des Systems sind alleine dafür verantwortlich, die für Ihre speziellen Anwendungen geeigneten Produkte auszuwählen und für ihre sichere und problemlose Installation, Betrieb und Wartung zu sorgen. Die Angaben zur Anwendung, Materialkompatibilitäten und Produkteinstufungen müssen für jedes ausgewählte Produkt beachtet werden. Eine unsachgemäße Auswahl, Installation oder Benutzung der Produkte kann zu Schäden am Produkt oder Verletzungen führen.

HAM-LET Schläuche, Rev.02, Februar 2015

Kompensatoren



Eine große Auswahl an maßgeschneiderten Kompensatoren sind für verschiedene Größen, Designs und Materialien erhältlich. Diese Kompensatoren wurden dank unseres Expertenteams und mit Hilfe unserer bewährten Herstellungsmethoden, die strengsten Prüfungen und Qualitätskontrolltests unterzogen, speziell auf die Anforderungen Ihres System zugeschnitten.

Wenden Sie sich an Ihren HAM-LET Ansprechpartner vor Ort **für weitere Informationen.**